

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

1. РАЗРЕШЕНИЕ

Минимальное разрешение: 300 dpi (точек на дюйм) для обеспечения четкости изображения.

Максимальное разрешение: 600 dpi или 1200 dpi возможно, но редко используется в обычных типографиях.

2. ЦВЕТОВАЯ МОДЕЛЬ

Используемая цветовая модель:

СМΥК (Cyan, Magenta, Yellow, Key/Black) для печати.

В заливках и изображениях общая сумма краски не должна превышать 240%.

Значительные по площади равномерные заливки черного цвета следует делать составными C:60, M:40, Y:0, B:100.

RGB: Не рекомендуется для печати, так как может привести к расхождению цветов между экраном и готовым изделием.

3. ФОРМАТЫ ФАЙЛОВ

Рекомендуемые форматы:

.pdf (основной формат для передачи макетов)

.ai, .cdr, .indd, .psd (форматы графических редакторов)

Допустимые форматы: .tiff, .eps

(с учетом требований к размеру и разрешению).

4. ВЫЛЕТЫ И ОТСТУПЫ

Вылеты: Не менее 2 мм от линии реза для предотвращения появления белых полос при сдвиге.

Отступы: Минимум 3 мм от края реза для размещения важных элементов (логотипы, текст и т.д.).

Для изделий с рамками рекомендуется оставлять отступ не менее 5 мм.

5. СТРУКТУРА МАКЕТА

Размер страницы: Должен соответствовать размеру готового изделия с учетом вылетов.

Рабочие области: Векторные редакторы должны иметь рабочую область, соответствующую размеру изделия.

6. ШРИФТЫ

Все текстовые объекты должны быть переведены в кривые (в векторных редакторах) или в смарт-объекты (в растровых редакторах) для избежания проблем с отображением.

7. ВСТРОЕННЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Все изображения, используемые в макете, должны быть встроены в файл или переданы отдельно, если они связаны с макетом.

8. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ОТДЕЛКИ

Контурная резка: Контур должен быть векторным, замкнутым и с толщиной не менее 0,08 мм.

Вылеты и отступы должны соблюдаться.

Тиснение и фольга: Минимальная толщина элементов для тиснения – 0,2 мм.

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБРАБОТКИ

Указать необходимость постпечатной обработки (ламинация, лак, фольга и т.д.).

Если печатная продукция бигуется, в макете расставляются направляющие в местах сгиба.

Расстояния между направляющими должны быть точными

10. ДЕДЛАЙН

Указать сроки выполнения заказа, особенно если требуется срочная печать.

11. ОБЩИЕ ПОЖЕЛАНИЯ

Указать пожелания по материалам (например, тип бумаги или картон) и желаемый стиль изделия.